



**RENAULT**  
Passion for life



**BÜRGERWERKE**  
ENERGIE IN GEMEINSCHAFT



**20 % Rabatt  
für Energiebürger  
+  
2.000 € staatl.  
Kaufprämie**

## Elektroautos für **Energiebürger** (bis 30.06.17!)

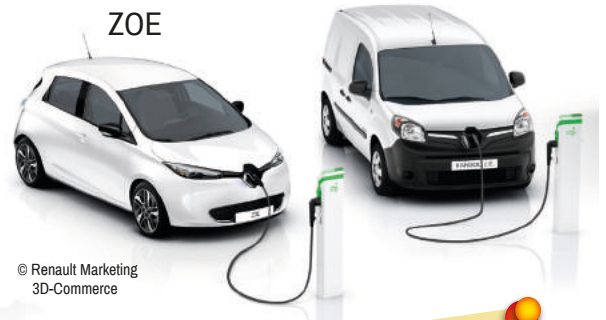
Elektrisch mobil mit dem Partnerangebot von Renault und den Bürgerwerken

### UNSER ANGEBOT FÜR SIE

- Vergünstigte Renault ZOE's und Renault KANGOO's Z.E. dank eines Rahmenvertrags zwischen den Bürgerwerken und Renault Deutschland
- Der Rabatt für das Fahrzeug beträgt 20 % bei Batterie-Miete bzw. 18 % bei Batterie-Kauf
- Gilt sowohl für Kauf als auch für Leasing
- Bei jedem Renault-Händler in Deutschland einlösbar

### DIE VORAUSSETZUNGEN: SIE ...

- ... sind Mitglied in einer Mitgliedsorganisation der Bürgerwerke.
- ... sind Stromkunde im Verbund der Bürgerwerke.
- ... halten das Fahrzeug für mindestens 6 Monate.
- ... können einen Gewerbenachweis erbringen. (Der Betrieb einer Solaranlage wird als Gewerbe anerkannt.)

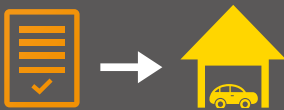


### Beispielrechnung (Bruttopreise)

|                       |                   |
|-----------------------|-------------------|
| Kaufpreis ZOE         | 25.000 €          |
| Bürgerwerke-Rabatt    | - 5.000 €         |
| Staatliche Kaufprämie | - 2.000 €         |
| Überführungspauschale | + 690 €           |
| Abwicklungsentgelt    | + 490 €           |
|                       | <b>= 19.180 €</b> |

### In 3 einfachen Schritten zu Ihrem Elektroauto

1



Mit diesem Dokument zu Ihrem Renault-Händler gehen

2



Probefahrt machen und Angebot erhalten

3



Angenommenes Angebot an Autohaus und Vereinbarung auf Rückseite an die Bürgerwerke schicken

### WEITERE INFORMATIONEN & KONTAKT

- Zur Deckung der Abwicklungskosten zahlt der Kunde ein einmaliges Abwicklungsentgelt in Höhe von 490 € (brutto) an die Bürgerwerke.
- Mehr Informationen unter [www.buergerwerke.de/elektroautos](http://www.buergerwerke.de/elektroautos).
- Bei Nachfragen können Sie sich jederzeit an Torsten Schwarz von den Bürgerwerken wenden:  
Tel.: 06221 39 289 28 | Mobil: 0173 6154200 |  
E-Mail: [torsten.schwarz@buergerwerke.de](mailto:torsten.schwarz@buergerwerke.de)



#### Wichtige Information für Renault-Autohäuser

Rahmenvertragsnummern:  
Batterie-Miete: 17608/02  
Batterie-Kauf: 17608/03

Bei Rückfragen können Sie direkt bei Torsten Schwarz melden.

Wenn es zum Elektroautokauf kommt,  
scannen Sie bitte diese ausgefüllte  
Zusatzvereinbarung und schicken Sie per  
**E-Mail an [torsten.schwarz@buergerwerke.de](mailto:torsten.schwarz@buergerwerke.de).**  
Nur dann sind Sie rabattberechtigt.

Alternativ können Sie uns die  
Vereinbarung auch per Post senden:  
**Bürgerwerke eG**  
**Hans-Bunte-Straße 8-10**  
**69123 Heidelberg**

## Zusatzvereinbarung zum Kauf- oder Leasingvertrag

mit der

**Bürgerwerke eG, Hans-Bunte-Straße 8-10, 69123 Heidelberg**

und

---

Name, Vorname, Straße, PLZ, Ort  
nachfolgend - Kunde - genannt.

Ich möchte die Konditionen des Rahmenvertrags 17608/02 (Batterie-Miete) bzw. 17608/03 (Batterie-Kauf) in Anspruch nehmen. Ich versichere, dass ich ...

a) ... Mitglied von folgender Mitgliedsorganisation der Bürgerwerke eG bin:

[Olegeno Oldenburger Energie-Genossenschaft eG](#)

b) ... Stromkunde der Bürgerwerke eG bin. Meine Kundennummer lautet:

---

c) ... dem Autohaus einen Gewerbenachweis vorlege (z.B. mit einem Gewerbeschein). Der Betrieb einer Solaranlage wird ebenfalls als Gewerbe anerkannt.

d) ... dem Autohaus unverzüglich den Nachweis der Anmeldung bei der KfZ-Zulassungsstelle vorlege.

e) ... das Fahrzeug mindestens 6 Monate halte und in diesem Zeitraum nicht weiter verkaufe.

f) ... der Bürgerwerke eG eine Abwicklungsgebühr von 490 Euro (brutto) je Fahrzeug binnen 14 Tagen nach Rechnungsstellung entrichte. Mir ist bewusst, dass die Zahlung der Abwicklungsgebühr Voraussetzung für die Auslieferung des Fahrzeugs ist.

**Ich nehme zur Kenntnis, dass die Nutzung der vergünstigten Konditionen der Bürgerwerke eG für Renault-Fahrzeuge an die Erfüllung der Voraussetzungen a) bis f) gebunden ist. Ich verpflichte mich bei Nichterfüllung einer oder mehrerer der Voraussetzungen a) bis f) zur Erstattung der Differenz zwischen Kauf- und Listenpreis gegenüber der Bürgerwerke eG.**

\_\_\_\_\_, den \_\_\_\_\_  
Ort Datum

---

Unterschrift Kunde